



Studiedagen  
**SOBANE**



Maandag - 18 juni 2004  
Dinsdag - 19 juni 2004  
Woensdag - 22 juni 2004


be

## MACHINES EN GEREEDSCHAPPEN Praktijkvoorbeeld

Karel Philips  
Veiligheidsdeskundige niv.1  
IKMO


<http://www.sobane.be>





## VOORSTELLING BEDRIJF

- **Abramo NV** (voedingsbedrijf kleiner dan 50 wn)
- **Productieafdeling : Spuitmachine** (6 à 8 wn's per ploeg)
  - Opleggen lege bladerdeegvormpjes
  - Opspuiten bladerdeegvormpjes met verschillende sauzen
  - Garneren met kruiden/peterselie of bestrooien met kaas
  - Transporteren naar verpakkingsafdeling






## ARBEIDSSITUATIE











## PARTICIPATIEVE AANPAK

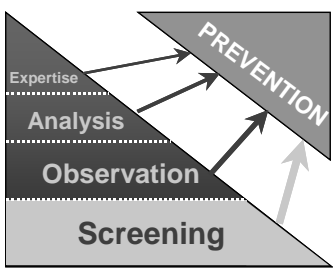
- **Werkgroep**
  - Werknemers afdeling spuitmachine (1 man + 1 vrouw)
  - Interne preventieadviseur
  - Coördinator
  - Afdelingsverantwoordelijke
- **Meeting**
  - Screening (Déparis) 03/2003 & Observatie 07/2003
  - Duur : max. 2 uur per vergadering
  - Verloop : Rondgang + bespreking in de refter








## NIVEAU 1: SCREENING

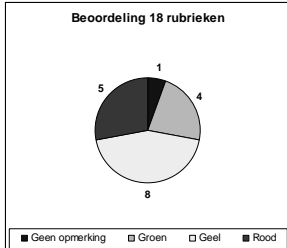




SCREENING

## DEPARIS


Beoordeling 18 rubrieken

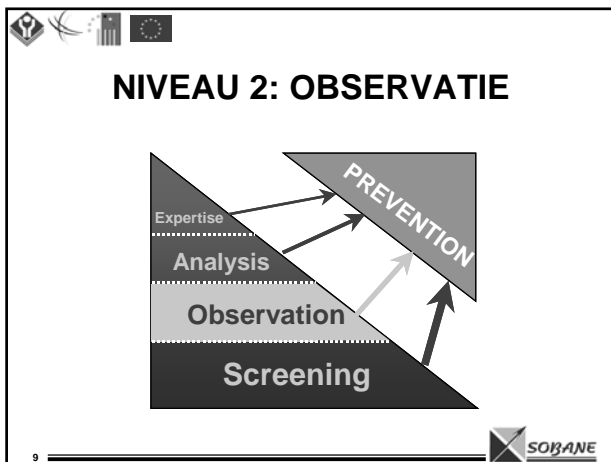
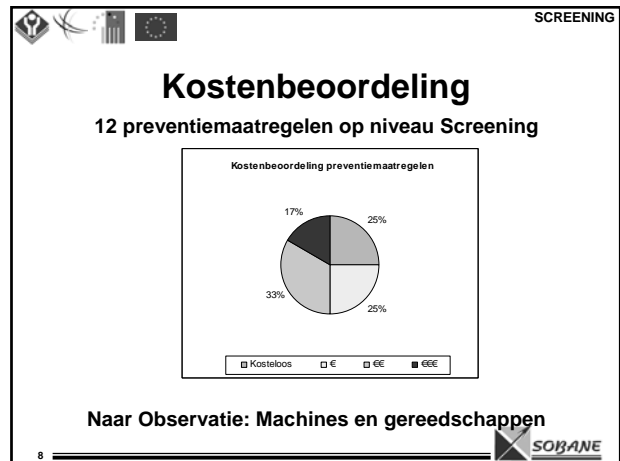
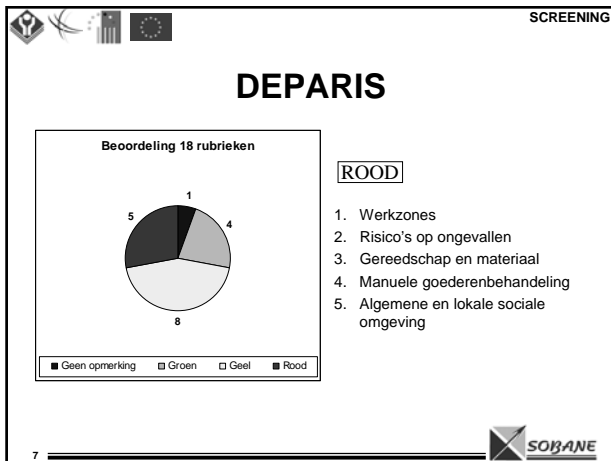


Geen opmerking
  Groen
  Geel
  Rood

**ROOD**

1. Werkzones (slechte toegankelijkheid)
2. Risico's op ongevallen (struikelgevaar)
3. Gereedschap en materiaal (bewegende delen)
4. Manuele goederenbehandeling (zware hulpstukken)
5. Algemene en lokale sociale omgeving (te kleine refter, veel personeelsverloop)





- OBSERVATIE
- ## OBSERVATIE
- **Niet draagmachine machines : 14 items**
    - Keuze van de machine
    - De veiligheid van de machine
    - De bedieningsmiddelen
    - De informatierverschaffers
    - Veiligheid van de uit te voeren handelingen
    - Persoonlijke beschermingsmiddelen
    - Ergonomie
    - Fysische omgevingsfactoren
    - Onderhoud en nazicht
    - Opleiding
    - Specifieke aandachtspunten voor verplaatsbare machines
    - (Specifieke aandachtspunten voor heftoestellen)
    - Algemeen
    - Synthese
- 10
- 

- OBSERVATIE
- ## Resultaten
- **Preventiemaatregelen Observatie: 6 items**
    - Plaatsen van switchen ter vergrendeling van bewegende delen.
    - Plaatsen van afscherming aan de zijkanen van de productielijn.
    - Plaatsen van afscherming tussen peterselektrooier en einde transportlijn.
    - Aanschaffen kar (ergonomisch en aangepast aan de werkomstandigheden) voor het ophangen en verplaatsen van hulpstukken.
    - Ophangen elektrische kast (↓ indringend vocht, schimmels, struikelgevaar)
    - Plaatsen noodstopkabel over de gehele productielijn (↑ mogelijkheid te gebruiken vanuit alle werkposten aan de productielijn)
  - **Analyse en expertise: niet nodig (na uitvoering preventiemaatregelen vanuit de observatie is het huidige risico aanvaardbaar). => geen noodzaak aan specialisten (↓ kosten)**
- 11
- 

- OBSERVATIE
- ## BESLUIT: MOEILIKHEDEN
- **Succes van participatieve aanpak is afhankelijk van:**
    - Vaardigheid van de coördinator
    - Kennis van de methode
    - Medewerking van de deelnemers
    - Groepsdynamiek
    - Kennis van de arbeidssituatie en de risico's
    - Observatie van de werkpost
  - **Soms geen opsporing van minder gekende risico's (knelpunt)**
    - Voorbeeld: elektriciteit, brand en explosie
- 12
-



## BESLUIT: PLUSPUNTEN

- **Complementair met 'klassieke' risicoanalyses**
  - Nodig bij onvolledige opsporing van risico's
- **Participatief**
  - Betrokkenheid van werknemers
  - Concrete voorstellen uitwerken
- **Educatief**
  - Sensibilisatie van werknemers rond gezondheid en veiligheid

13



## BESLUIT: PLUSPUNTEN

- **Uitbreiding van de hoofdrolspelers in preventie**
  - Niet alleen preventieadviseurs
  - Ook werknemers
- **Oplossingsgericht**
  - Basis voor globaal preventieplan (5-jaarlijks)
  - Prioriteiten bepalen

14

